

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC075 Izdanje: 6 Strana: 1 od 4
Naziv: KARTON KUTIJE		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike KARTON KUTIJE koja se koristi kao ambalaža za pakovanje SBR-a, u FSK – Elemir i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Služba Nabavka
 Služba za plan i pripremu
 Proizvodnja SBR-a
 Kvalitet FSK
 Odeljenje laboratorija FSK
 Poslovnica logistike FSK

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

MP0600-PR001 Procedura upravljanja dokumentima IMS-a
 BP0300-PR001 Procedura nabavke

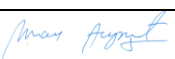
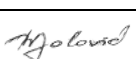
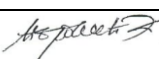
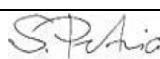
4. IZRADIO: Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a

5. KONTROLISAO: Pomoćnik direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer za kvalitet

6. ODOBRILO: Direktor fabrike sintetičkog kaučuka

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Direktor sektora za proizvodnju (1x)
 Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
 Rukovodilac službe Nabavka (1x)
 Rukovodilac službe Priprema proizvodnje (1x)
 Direktor FSK/ Glavni inženjer za kvalitet (1x)
 Pomoćniku direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a (1x)
 Rukovodilac odeljenja laboratorije (1x)

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	13.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:						

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC075 Izdanje: 6 Strana: 2 od 4
Naziv: KARTON KUTIJE		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

8.1. PRIMENA KUTIJA KARTON

Kutije kartonske se koristi za oblaganje unutrašnjosti boks paleta, radi dobijanja kompaktnog pakovanja. Ujedno služi za zaštitu kaučuka od nečistoća i sprečavanja lepljenja bala za drvo.

8.2. SPECIFIKACIJA KUTIJE KARTON

Ovom specifikacijom se propisuje i određuje:

- Oblik, mere i kvalitet kutije kartonske.
- Način pakovanja
- Način obeležavanja
- Uslovi skladištenja .

8.3. KVALITET KUTIJE KARTONSKE

Kutija kartonska je izrađena od troslojne lepenke debljine 2,5 mm. Unutrašnji gabariti sklopljene kutije moraju biti:

- širina: 920 mm
- dužina: 1120 mm
- visina: 960 mm

Kada se kutija sklopi, dno mora biti potpuno pokriveno (preklapanjem produžetaka stranica)

8.4. OBLIK I MERE KUTIJE KARTONSKE

Date su na crtežu br.1, koji je sastavni deo ove specifikacije.

8.5. NAČIN OBELEŽAVANJA KUTIJA KARTONSKIH

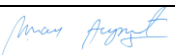
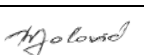
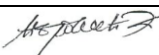
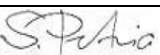
Svaka kutija kartonska mora biti obeležena štampanim znakom proizvođača. Paketi se ne obeležavaju pojedinačni

8.6. USLOVI SKLADIŠTENJA KUTIJA KARTONSKIH

Kutije kartonske se mogu skladištiti samo na suvim i natkrivenim površinama, koje su sigurno zaštićene od atmosferilija.

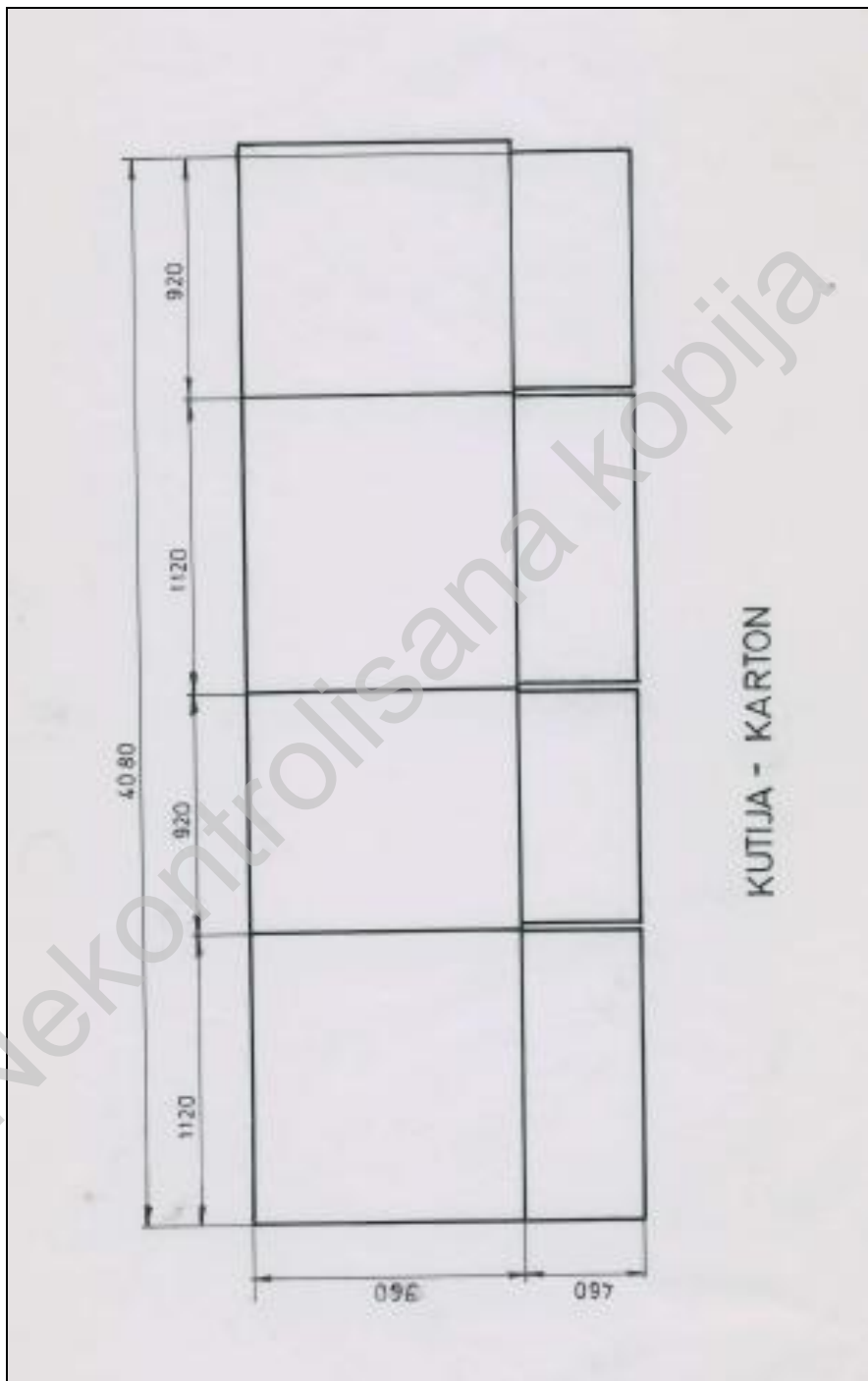
NAPOMENA:

Ulaznu kontrolu karton kutija vrši Glavni magacioner gotovog proizvoda/Magacioner gotovog proizvoda vizuelnom kontrolom i nisu obuhvaćene Planom kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK.

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	13.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:						

Naziv: **KARTON KUTIJE**

Crtež br.1:



	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	13.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:						

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC075 Izdanje: 6 Strana: 4 od 4
Naziv: KARTON KUTIJE		

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

9.1. OBLIK (STANJE) ULAZNOG MATERIJALA: čvrst

9.2. ISPORUKA: Paketi od po 5 kutija vezanih

9.3. NAČIN ISPORUKE: Kamionom ili železnicom

9.4. ALTERNATIVE MOGUĆNOSTI ISPORUKE ILI PAKOVANJA: Nema

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakoj jedinici pakovanja moraju jasno biti upisani sledeći podaci:

- Naziv proizvoda
- Podaci o proizvođaču (naziv firme)
- Broj lota /šarže
- Neto masa jedinice pakovanja
- Datum proizvodnje
- Datum upotrebljivosti

Svaki lot / šarža u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta :

- Izveštaj o ispitivanju
- Lista podataka o merama bezbednosti
- Otpremnica

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

11.1 USAGLAŠENOST KVALITETA SA ZAHTEVIMA

Proizvod je usaglašen sa zahtevima u koliko u svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima u ovoj specifikaciji

11.2 UJEDNAČENOST KVALITETA ISPORUKA

Isporuka ulaznog materijala treba da odgovara odobrenom uzorku za nabavku.

Proizvođač je obavezan da dostavi informaciju o izmenama u svom procesu proizvodnje i mestu proizvodnje, kao i uzorke proizvoda koji su proizvedeni pod novim uslovima.

FSK nakon uvida u dokumentaciju i ispitivanja uzorka daje saglasnost za primenu i isporuku ulaznog materijala.

11.3 KRITERIJUM ZA PRIJEM ISPORUKE

Kriterijum za prijem isporuke će biti ispunjen ukoliko se ulaznom kontrolom potvrdi kvalitet i kvantitet u odnosu na prateću dokumentaciju i zahteve po svim tačkama ove specifikacije.

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. za proizv. SBR-a	Glavni inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	13.04.2020.	
Ime:	M. Asurdžić	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:	